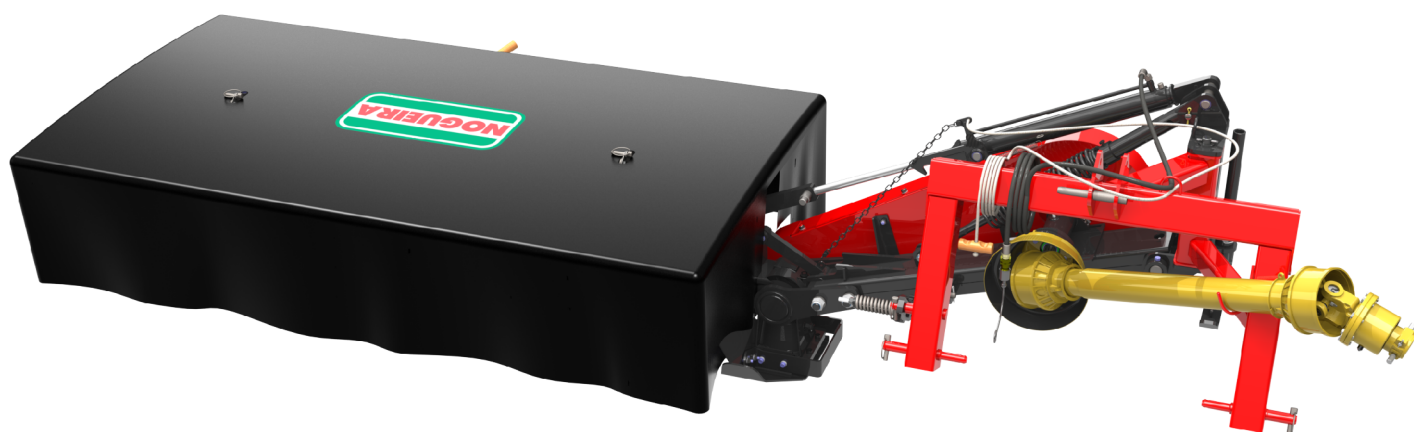


DIVISÃO
FENAÇÃO



Essencial no campo

Z DE DISCOS S 210



O PRODUTO

A Segadeira SDN 210, é constituída de 5 discos de cortes ovais, com 2 facas em cada disco, sendo, 1 faca esquerda e outra direita podendo ser utilizadas dos dois lados, projetadas para produzir um corte preciso não prejudicando a planta o que permite uma rebrota mais rápida.

É um equipamento ideal para corte e produção de feno ou silagem de pré-secado com largura de corte de até 2,08m.

Seus discos foram desenvolvidos para que em contato com pedras ou algo similar não sofram quebras além de terem sido desenvolvidos em formatos que o produto ao ser cortado seja facilmente jogado para trás deixando terreno mais limpo.

A máquina contém uma trava de segurança no pistão de levante da barra que permite ser abaixada apenas com acionamento do operador gerando assim maior segurança na operação.

Sua barra de corte é constituída por engrenagens de dentes retos que diminui o desgaste e ruído das engrenagens e que também garante uma melhor lubrificação interna distribuindo melhor o óleo nos componentes internos.

Para maior segurança no transporte, o operador aciona o sistema hidráulico e levanta a segadeira colocando-a em posição vertical.

Possui pistão hidráulico com trava e dispositivo de segurança com 10 facas de duplo corte em 5 discos e dispositivo de ajuste de correias com sistema de corte auto limpante. Conta ainda com cardan de giro livre que protege o sistema mecânico e um dispositivo de segurança, que protege o equipamento em eventual impacto com obstáculos, e possui também lona de proteção proporcionando maior segurança aos trabalhadores na área de corte.



Barra de corte com cinco discos e 2 facas por disco



Projeto do discos ovais permite um fluxo contínuo de produtos evitando travamento dos discos, diminuindo o impacto de pequenas pedras e tornando o fluxo de trabalho suave.



Lona de proteção para maior segurança no trabalho

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Largura de Corte	2,081 m
Peso	432 Kg
Número de discos	5
Número de facas	10 (2 por disco)
Acionamento	tratorizado
Rotação dos discos	540 rpm
Potência requerida na TDP	35 cv
Capacidade máxima	25 ha/h ¹
Engate	hidráulico categoria I e II

¹Os valores de capacidade citadas nas tabelas deste folheto são médias obtidas em condições de teste, podendo variar de acordo com o grau de umidade do produto, peso específico e condições de trabalho.



Posição de transporte com levante hidráulico



Essencial no campo