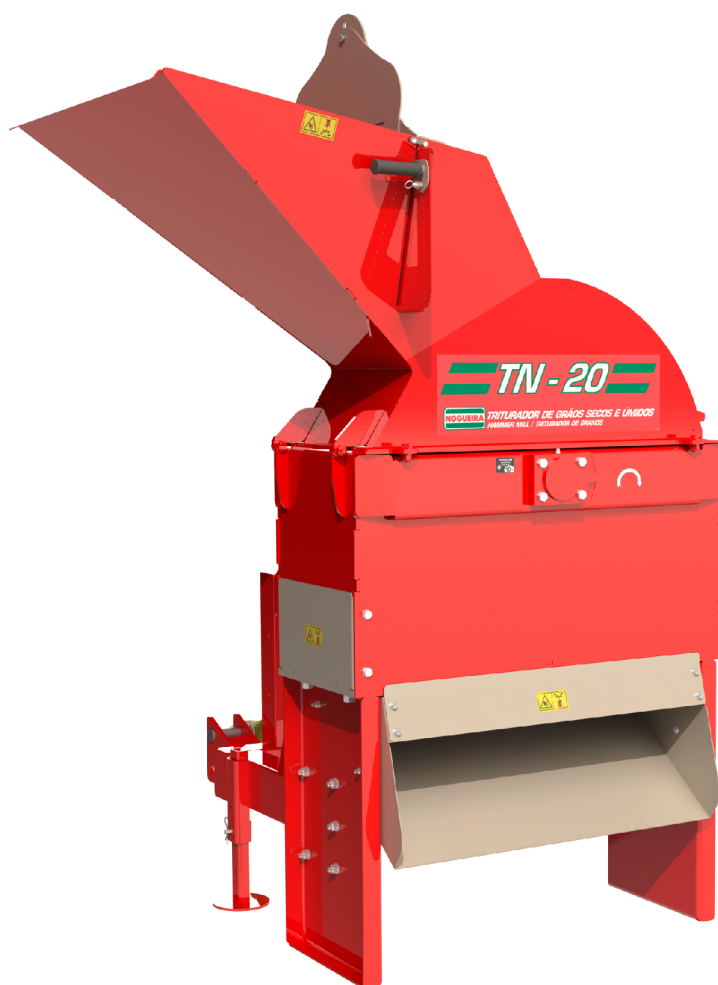


LANÇAMENTOS
essenciais



TRITURADORES **TN20**



TN-20

Fortes e resistentes, os equipamentos TN20 com acionamento tratorizado trituram e moem a cultura em seu estado seco ou úmido.

Transformam milho em quirera e rolão, trituram palhas de cereais e sementes, além de possuir características ideais para a produção da silagem do grão úmido do milho.

O produto é colocado dentro da bica de alimentação e por gravidade é escoado para o rotor onde é golpeado pelos martelos e impelido contra as peneiras. Depois de processado, o produto é descarregado através da bica de saída inferior ou bica de saída lateral, conforme a configuração da máquina.

Proporcionam alto rendimento da produção da ração animal.



TN20

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potência requerida na TDP	80 a 130 cv
Rotação no rotor	1.868 RPM
Rotação na tomada de força	540 RPM
Número de martelos	60
Peso Aproximado	544,121 kg
Capacidade produtiva estimada*	8 a 15 ton/h

* A produtividade pode variar devido a fatores tais como: potência do trator, disponibilidade de mão de obra, tipo e qualidade do produto, peneira utilizada. A granulometria/produção está diretamente ligada ao teor de umidade do grão

PENEIRA	APLICAÇÃO	
Peneira furos Ø 3 mm (opcional)	Triturar milho seco em grãos ou com palha e sabugo	Somente para produtos secos
Peneira furos Ø 5 mm		
Peneira furos Ø 8 mm		
Peneira furos Ø 10 mm		
Peneira furos Ø 14 mm		
Peneira furos Ø 18 mm (opcional)	Triturar milho seco em grãos ou com palha e sabugo. Triturar grãos de milho úmido*	Produtos secos ou úmidos
Fundo dentado	Triturar grãos de milho úmido*	Somente produtos úmidos

*Umidade do milho: 27 a 30%

